

# Hypertherm®

## XPR300™

L'evoluzione più significativa nella tecnologia del taglio plasma meccanizzato ridefinisce le potenzialità del plasma.

### Qualità di taglio leader del settore – X-Definition

XPR migliora la qualità di taglio HyDefinition® fondendo la nuova tecnologia con processi ridefiniti per il taglio X-Definition™ su acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio di nuova generazione.

- Risultati uniformi gamma 2 ISO su acciaio al carbonio di spessore sottile e qualità di taglio estesa con gamma 3 su acciaio al carbonio e acciaio inox di spessore maggiore.
- Risultati superiori sull'alluminio con Vented Water Injection™ (VWI)

### Produttività ottimizzata e costi operativi ridotti

- Costi operativi ridotti di oltre il 50%
- Velocità di taglio fino al 15% più veloci sui materiali più spessi
- Durata dei consumabili aumentata di oltre il 40%
- Capacità di sfondamento su spessori maggiori del 20% su acciaio inox e del 30% su acciaio al carbonio

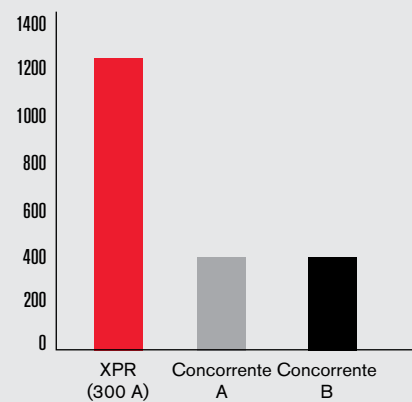
### Ottimizzazione del sistema ingegnerizzato e facilità di utilizzo

- Durata dei consumabili 3 volte superiore rispetto ai sistemi della concorrenza eliminando l'impatto degli errori di chiusura graduale
- Riduce l'impatto dell'esplosione catastrofica dell'elettrodo che può danneggiare la torcia a livelli di corrente elevati
- Monitoraggio automatico del sistema e codici di ricerca guasti specifici per manutenzione e istruzioni di assistenza migliorate
- Cavo della torcia EasyConnect™ e collegamento della torcia alla presa con una sola mano per cambi facili e rapidi
- Elettrodo QuickLock™ per una sostituzione facile dei consumabili
- Il WiFi nel generatore consente il collegamento ai dispositivi mobili e alla rete LAN per il monitoraggio e l'assistenza sui sistemi multipli



Acciaio al carbonio	mm
Capacità di sfondamento (argon di assistenza)	50 mm
(O <sub>2</sub> standard)	45 mm
Separazione	80 mm
Acciaio inox	
Capacità di sfondamento	38 mm
Separazione	75 mm
Alluminio	
Capacità di sfondamento	38 mm
Separazione	50 mm

Numero di accensioni in 20 secondi con il 5% di errori di chiusura graduale



## Controllo e consegna del processo

Tre opzioni della consolle di collegamento del gas GasConnect offrono una qualità di taglio impareggiabile sull'acciaio al carbonio con ogni consolle che offre capacità di taglio in sequenza migliorate su acciaio inox e alluminio. Tutte le consolle possono essere completamente controllate attraverso il CNC per un'elevata produttività e facilità di utilizzo.



Consolle Core™



Consolle Vented Water Injection™ (VWI)



Consolle OptiMix™

## Caratteristiche tecniche

Tensione massima a circuito aperto	360 VCC
Corrente massima di uscita	300 A
Massima Potenza di uscita	63 kW
Tensione di uscita	50 - 210 VCC
Tensione d'arco di lavoro al 100%	210 V
Classificazione ciclo di lavoro	100% a 63 kW, 40 °C
Intervallo della temperatura ambiente di funzionamento	-10 °C - 40 °C
Fattore di potenza	0,98 a 63 kW
Raffreddamento	Ventilazione forzata (classe F)
Isolamento	Classe H
Classificazione delle emissioni EMC (solo modelli CE)	Classe A
Punti di sollevamento	Occhiello di sollevamento superiore
Guide sul fondo per il carrello elevatore	Valore nominale del peso dell'occhiello di sollevamento 680 kg



Hypertherm ha ottenuto la certificazione ISO 9001: Registrato nel 2008.

La garanzia Hypertherm sull'intero sistema offre: copertura completa per un anno sulla torcia e i cavi e per due anni su tutti gli altri componenti del sistema.

I generatori di plasma Hypertherm sono progettati per offrire la produttività e l'efficienza energetica leader del settore con classi di efficienza energetica del 90% o superiori e fattori di potenza fino allo 0,98. L'estrema efficienza energetica, la lunga durata dei consumabili e la produzione snella portano all'utilizzo di meno risorse naturali e a un impatto ambientale ridotto.

Uno dei principali valori a lungo termine di Hypertherm è l'attenzione a minimizzare il nostro impatto sull'ambiente. Un impegno importante per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Diamo sempre il nostro meglio per migliorare la gestione dell'ambiente: è un aspetto a cui teniamo molto.



Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core e OptiMix sono marchi depositati di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

© 2/2017 Hypertherm Inc. Revisione 0  
870930IT Italiano / Italian

Consolle	Gas di taglio	Corrente (A)	Spessore della tabella di taglio (mm)	Velocità di taglio approssimativa (mm/min)
<b>Acciaio al carbonio</b>				
Core, VWI e OptiMix	Plasma O <sub>2</sub> Schermo O <sub>2</sub>	30	0,5	5348
			3	1153
	Protezione ad aria	80	5	521
			6	3048
			12	1405
			38	256
	Plasma O <sub>2</sub> Protezione ad aria	130	3	6502
			10	2680
	Protezione ad aria	170	6	5080
			12	3061
			25	1175
			50	267
Plasma O <sub>2</sub> Protezione ad aria	300	12	3940	
		25	1950	
<b>Acciaio inox</b>				
Core, VWI e OptiMix	Plasma N <sub>2</sub> Schermo N <sub>2</sub>	40	0,8	6100
			3	2683
			6	918
VWI e OptiMix	Plasma F5 Schermo N <sub>2</sub>	80	3	4248
			6	1916
			12	864
OptiMix	Plasma H <sub>2</sub> -Ar-N <sub>2</sub> Schermo N <sub>2</sub>	170	10	1975
			12	1735
			38	256
	Plasma H <sub>2</sub> -Ar-N <sub>2</sub> Schermo N <sub>2</sub>	300	12	2038
			25	1040
			50	387
VWI e OptiMix	Plasma N <sub>2</sub> Schermo H <sub>2</sub> O	300	75	162
			12	2159
			25	1302
<b>Alluminio</b>				
Core, VWI e OptiMix	Plasma ad aria Protezione ad aria	40	1,5	4799
			3	2596
			6	911
VWI e OptiMix	Plasma N <sub>2</sub> Schermo H <sub>2</sub> O	80	3	3820
			6	2203
			10	956
	Plasma N <sub>2</sub> Schermo H <sub>2</sub> O	130	6	2413
			10	1702
			20	870
	Plasma N <sub>2</sub> Schermo H <sub>2</sub> O	300	12	2286
			25	1302
			50	524
OptiMix	Plasma H <sub>2</sub> -Ar-N <sub>2</sub> Schermo N <sub>2</sub>	300	12	3810
			25	2056
			50	391

Questo non è un elenco esaustivo dei processi o degli spessori disponibili.